



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA  
Estado de São Paulo

---

**CONTRATO GAMA Nº 03/2026**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 15/2026**  
**DISPENSA DE LICITAÇÃO nº 53/2026**

FUNDAMENTO Art 75,II – L.F. 14.133/21

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOTOR DE POPA COM POTÊNCIA MÍNIMA DE 50 HP, COM FORNECIMENTO DE ACESSÓRIOS E INSTALAÇÃO COMPLETA, DESTINADA À MOTORIZAÇÃO DE EMBARCAÇÃO DE ALUMÍNIO DA GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA-SP

CANTRATADA: **ROJAS & ROJAS COMÉRCIO DE APARELHOS NÁUTICOS LTDA**

Valor: R\$ 39.142,00

Assinatura: 25/05/2026

Vigência: 90 dias

**EDITAL DE RATIFICAÇÃO**

O Diretor Comandante da GAMA – Guarda Municipal de Americana, no uso das atribuições que lhe são conferidas por Lei, Ratifica por Dispensa de Licitação o objeto do Processo nº 15/2026 para a empresa ROJAS & ROJAS COMÉRCIO DE APARELHOS NÁUTICOS LTDA, inscrita no CNPJ nº 00.246.704/0001-49, com base no artigo 75, II, da L F.14.133 /21.

Americana, 26 de maio de 2026

**Marco Aurélio da Silva**  
**Diretor Comandante**